

类陶瓷树脂产品技术资料

产品简介

可铸造树脂是一种无溶剂，低粘度，高精度的光固化 3D 打印光敏树脂。适合激光和 LED 光源，在波长 385nm 和 405nm 照射下在几秒钟内便可成型，单次曝光最小层厚可控制在 0.025mm，成型精度高；固化速度快，较低的曝光量即可快速固化，成型后产品具有外观平滑透亮，不损失任何细节、失蜡铸造效果好等特点。

用途

可用于珠宝、牙科、手办、钟表类的制作。主要用于 D100 3D 打印机。

技术指标

1.液体树脂的物理性能

外观	黄色液体/淡黄色液体/深绿色液体
比重 (25℃)	1.05±1.13g/cm ³
粘度(25℃, cps, NDJ-8S 粘度计)	100-150cps (25℃, m. Pa. s)
体积收缩率	5.58%-6.02%
断裂伸长率	11%-20%
玻璃化温度	78℃
拉伸强度	42-62MPa